

政府采购项目采购需求

采购单位：达州市中心医院

所属年度：2024年

编制单位：达州市中心医院

编制时间：2024年11月18日

一、项目总体情况

- (一) 项目名称：办公家具采购项目
- (二) 项目所属年度：2024年
- (三) 项目所属分类：货物
- (四) 预算金额（元）：400,000.00元，大写（人民币）：肆拾万元整
- (五) 项目概况：
采购一批办公桌、茶几、办公椅、候诊椅、三人沙发、二人沙发、单人沙发、书柜、文件柜等非定制家具和钢柜、木柜、护士站定制家具。
- (六) 本项目是否有为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商：否

二、项目需求调查情况

依据《政府采购需求管理办法》的规定，本项目不需要需求调查，具体情况如下：

- (一) 需求调查方式
- (二) 需求调查对象
- (三) 需求调查结果
 - 1. 相关产业发展情况
 - 2. 市场供给情况
 - 3. 同类采购项目历史成交信息情况
 - 4. 可能涉及的运行维护、升级更新、备品备件、耗材等后续采购情况
 - 5. 其他相关情况

三、项目采购实施计划

- (一) 采购组织形式：政府集中采购
- (二) 采购方式：竞争性谈判
- (三) 本项目是否单位自行组织采购：否
- (四) 采购包划分：不分包采购
- (五) 执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

本项目专门面向中小企业采购。面向中小企业采购金额为400000.00元，总体预留比例为100%，其中，面向小微企业采购金额为0.00元，占0%。

- (六) 是否采购环境标识产品：否
- (七) 是否采购节能产品：否
- (八) 项目的采购标的是否包含进口产品：否
- (九) 采购标的是否属于政府购买服务：否
- (十) 是否属于政务信息系统项目：否
- (十一) 是否属于高校、科研院所的科研仪器设备采购：否
- (十二) 是否属于PPP项目：否
- (十三) 是否属于一签多年项目：否

四、项目需求及分包情况、采购标的

- (一) 分包名称：合同包一
 - 1、执行政府采购促进中小企业发展的相关政策
 - 1) 专门面向中小企业采购
 - 2) 面向的企业规模：中小企业
 - 3) 预留形式：设置专门采购包
 - 4) 预留比例：100%
 - 2、预算金额（元）：400,000.00，大写（人民币）：肆拾万元整
最高限价（元）：400,000.00，大写（人民币）：肆拾万元整
 - 3、评审方法：最低评标价法
 - 4、定价方式：固定单价
 - 5、是否支持联合体投标：否
 - 6、是否允许合同分包选项：否
 - 7、拟采购标的的技术要求

1	采购品目	办公桌	标的名称	办公家具一批
	数量		单位	批
	合计金额（元）		单价（元）	400,000.00
	是否涉及强制采购节能产品	否	不涉及强制采购节能产品原因	不涉及采购节能产品。

是否涉及优先采购环境标志产品	是	不涉及优先采购环境标志产品原因	无
是否涉及采购进口产品	否	标的物所属行业	工业

标的名称: 办公家具一批

参数性质	序号	服务要求名称	技术参数与性能指标					
			名称	规格(单位m)	计量单位	参数	参考图片	建议
★	1		条桌1	1400*450*760	张	<p>1.基材:采用优质E0级三聚氰胺板,含水率3.0%-13.0%,密度0.6—0.9g/cm³,甲醛释放量≤0.045mg/m³,满足GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》,具有防水、防潮、耐磨性能强。</p> <p>2.封边:采用≥1.5mm厚的优质PVC同色封边带,全自动封边机完成封边,色泽均匀一致,耐污、耐磨;甲醛释放量≤0.5mg/L符合QB/T 4463-2013《家具用封边带技术要求》。</p> <p>3.五金配件:采用优质品牌五金配件,全部做防锈、防腐处理,经久耐用。</p> <p>4.产品符合GB/T35607-2017《绿色产品评价》标准,总挥发性有机化合物含量(TVOC)≤0.05mg/m³;甲醛释放量(1m³以上气候舱法)≤0.015mg/m³</p> <p>5.样式及颜色如参考图片,投标人可参考采购人综合楼现有产品,材质质量和工艺标准均不低于现有成品标准,投标人可自行前往采购单位看样。</p>		
★	2		条桌2	1200*400*760	张	<p>1.材质:采用饰面纤维板,甲醛释放量≤0.025mg/m³,总挥发性有机化合物(TVOC)未检出,苯、甲苯、二甲苯均未检出,外观要求检测合格,防霉菌性能:防霉菌等级-黑曲霉达到0级。</p> <p>2.封边条:外观检测合格,耐干热性应无龟裂,耐磨性30r后应无露底现象,耐开裂性(耐龟裂性)≤1级,耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱,耐光色牢度≥4级,耐老化性应无开裂,甲醛释放量≤1.0mg/L,氯乙烯单体≤5.0mg/kg,可溶性重金属(铅≤90mg/kg、镉≤70mg/kg、铬≤60mg/kg、汞≤60mg/kg、镍≤800mg/kg、铜≤500mg/kg、砷≤25mg/kg)、邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)未检出,多溴联苯(PBB)未检出,多溴联苯醚(PBDE)未检出。</p> <p>3.三合一扣件:主要尺寸与角度检测合格,五金件外观检测合格,金属漆膜耐蚀:≥100h内,观察在溶剂中的样本上划道两侧3mm以外,应无气泡产生,≥100h后,检查划道两侧3mm以外,应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象,金属电镀层抗盐雾:≥18h,直径1.5mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计),三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N,三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥550N,三合一偏心连接件中连接螺帽与预埋螺母的抗拉强度≥700N,三合一偏心连接件偏心体与连接螺帽的扭矩≥5.0N·m,中性盐雾连续喷雾≥100h(涂)层对基体的保护等级达到≥9级,镀(涂)层本身耐蚀等级达到≥9级,乙酸盐雾连续喷雾≥100h(涂)层对基体的保护等级达到≥9级,镀(涂)层本身耐蚀等级达到大于等于9级,铜加速乙酸盐雾连续喷雾≥100h(涂)层对基体的保护等级达到≥9级,镀(涂)层本身耐蚀等级达到≥9级。</p> <p>4.样式及颜色如参考图片,投标人可参考采购人会议室现有产品,材质质量和工艺标准均不低于现有成品标准,投标人可自行前往采购单位看样。</p>		
★	3		中五抽文件柜	1180*390*1800	个	<p>1.材质采用≥0.8mm攀钢一级冷轧钢板,经剪切,冲压,折弯,焊接,装配而成。每节内部安装1张可调节高度隔板,方便存放凭证。拉手采用全铝合金拉手,锁具采用优质锁。</p> <p>2.为保障使用者安全,柜体边框连续4道折弯,圆边宽度为12mm,圆弧高度突出门面为8mm,圆边左侧边第一台阶为压制成型一条高2.5mm加强弧边、半圆顶为R5.5,结构合理,美观大方,坚固耐用,不易变形。</p> <p>3.搁板:采用连续四次折弯一体成形多筋式搁板,结构新颖,承重能力强。搁板正面压制4组圆筋,每组压1条筋,主筋深度尺寸10*1.0mm,第一条筋离边45mm,第二条筋离边90mm,隔板侧边高25mm,两侧分别再压制一条加强筋,搁板侧面也要带有圆筋槽,压筋工艺不能导致搁板变形,从而使搁板即美观又能增加搁板承重强度,而且不影响搁板结构性能。</p> <p>加强筋:采用自动拉筋机配套专用型材磨具控制而成,承重能力强,正中间控制1条圆凹槽,尺寸宽度10mm深度3.5mm,拉筋工艺不能导致加强筋变形,从而使搁板与隔板底完全贴合,即美观又能增加搁板承重强度,而且不影响搁板结构性能。</p> <p>4.上半部分为玻璃推拉门。</p> <p>5.五金件:采用镀锌五金配件。</p> <p>6.钢件表面经除油、除锈、陶化、烘干后采用环氧树脂粉末静电喷涂处理。有害物质限量(铅、镉、铬、汞)未检出;外观、流动性、漆膜外观、耐冲击性、干附着力、耐磨性均检测合格。</p> <p>7.外观颜色为:浅灰色,样式如参考图片。</p>		

★	4	名称	规格 (单位mm)	计量单位	参数	参考图片	建议
		双节柜	850*390*1800	个	<ol style="list-style-type: none"> 1.材质采用$\geq 0.8\text{mm}$攀钢一级冷轧钢板,经剪切,冲压,折弯,焊接,装配而成。柜门对开,每节内部安装1张可调节高度隔板,方便存放凭证。拉手采用全铝合金拉手,锁具采用优质锁。 2.为保障使用者安全,柜体边柜连续4道折弯,圆边宽度为12mm,圆弧高度突出门面为8mm,圆边左侧边第一台阶为压制成型一条高2.5mm加强弧边、半圆顶为R5.5,结构合理,美观大方,坚固耐用,不易变形。 3.搁板:采用连续四次折弯一体成形多筋式搁板,结构新颖,承重能力强。搁板正面压制4组圆筋,每组压1条筋,主筋深度尺寸$10*1.0\text{mm}$,第一条筋离边45mm,第二条筋离边90mm,隔板侧边高25mm,两侧分别再压制一条加强筋,搁板侧面也要带有圆筋槽,压筋工艺不能导致搁板变形,从而使搁板即美观又能增加搁板承重强度,而且不影响搁板结构性能。加强筋:采用自动拉筋机配套专用型材磨具控制而成,承重能力强,正中间控制1条圆凹槽,尺寸宽度10mm深度3.5mm,拉筋工艺不能导致加强筋变形,从而使搁板筋与格板底完全贴合,即美观又能增加搁板承重强度,而且不影响搁板结构性能。 4.五金件:采用镀锌五金配件。 5.钢件表面经除油、除锈、陶化、烘干后采用环氧树脂粉末静电喷涂处理。有害物质限量(铅、镉、铬、汞)未检出;外观、流动性、漆膜外观、耐冲击性、干附着力、耐磨性均检测合格。 6.外观颜色为:浅灰色,样式如参考图片。 		
★	5	名称	规格 (单位mm)	计量单位	参数	参考图片	建议
		通透对开门柜	850*390*1800	个	<ol style="list-style-type: none"> 1.材质采用$\geq 0.8\text{mm}$攀钢一级冷轧钢板,经剪切,冲压,折弯,焊接,装配而成。拉手采用全铝合金拉手,锁具采用优质锁。 2.为保障使用者安全,柜体边柜连续4道折弯,圆边宽度为12mm,圆弧高度突出门面为8mm,圆边左侧边第一台阶为压制成型一条高2.5mm加强弧边、半圆顶为R5.5,结构合理,美观大方,坚固耐用,不易变形。 3.搁板:采用连续四次折弯一体成形多筋式搁板,结构新颖,承重能力强。搁板正面压制4组圆筋,每组压1条筋,主筋深度尺寸$10*1.0\text{mm}$,第一条筋离边45mm,第二条筋离边90mm,隔板侧边高25mm,两侧分别再压制一条加强筋,搁板侧面也要带有圆筋槽,压筋工艺不能导致搁板变形,从而使搁板即美观又能增加搁板承重强度,而且不影响搁板结构性能。加强筋:采用自动拉筋机配套专用型材磨具控制而成,承重能力强,正中间控制1条圆凹槽,尺寸宽度10mm深度3.5mm,拉筋工艺不能导致加强筋变形,从而使搁板筋与格板底完全贴合,即美观又能增加搁板承重强度,而且不影响搁板结构性能。 4.门为玻璃门,对开门设计。 5.五金件:采用镀锌五金配件。 6.钢件表面经除油、除锈、陶化、烘干后采用环氧树脂粉末静电喷涂处理。有害物质限量(铅、镉、铬、汞)未检出;外观、流动性、漆膜外观、耐冲击性、干附着力、耐磨性均检测合格。 7.外观颜色为:浅灰色,样式如参考图片。 		
★	6	名称	规格 (单位mm)	计量单位	参数	参考图片	建议
		保密柜	900*500*1850	个	<ol style="list-style-type: none"> 1.材质采用$\geq 1.2\text{mm}$攀钢一级冷轧钢板,经剪切,冲压,折弯,焊接,装配而成。每节内部安装1张可调节高度隔板,方便存放凭证。拉手采用全铝合金拉手,锁具采用优质锁。 2.搁板:采用连续四次折弯一体成形多筋式搁板,结构新颖,承重能力强。搁板正面压制4组圆筋,每组压1条筋,主筋深度尺寸$10*1.0\text{mm}$,第一条筋离边45mm,第二条筋离边90mm,隔板侧边高25mm,两侧分别再压制一条加强筋,搁板侧面也要带有圆筋槽,压筋工艺不能导致搁板变形,从而使搁板即美观又能增加搁板承重强度,而且不影响搁板结构性能。加强筋:采用自动拉筋机配套专用型材磨具控制而成,承重能力强,正中间控制1条圆凹槽,尺寸宽度10mm深度3.5mm,拉筋工艺不能导致加强筋变形,从而使搁板筋与格板底完全贴合,即美观又能增加搁板承重强度,而且不影响搁板结构性能。 3.上下层均有电子密码锁。 4.五金件:采用镀锌五金配件。 5.钢件表面经除油、除锈、陶化、烘干后采用环氧树脂粉末静电喷涂处理。有害物质限量(铅、镉、铬、汞)未检出;外观、流动性、漆膜外观、耐冲击性、干附着力、耐磨性均检测合格。 6.外观颜色为:浅灰色,样式如参考图片。 		
★	7	名称	规格 (单位mm)	计量单位	参数	参考图片	建议
		货架	2000*600*2000	个	<ol style="list-style-type: none"> 1.四层,单层承托$\geq 400\text{KG}$。 2.工艺:模具卷板冲压、焊接、酸洗磷化高温喷塑。 3.焊接口四面保护焊接,平整光滑,卡口可用穿心螺栓固定,也可自由拆卸调整 4.横梁采用两根加强筋设计p型钢架,立柱采用C型钢架,隔板每块不低于两根加强筋设计制作。 5.外观颜色根据采购人需求定制,样式如参考图片。 		
★	8	名称	规格 (单位mm)	计量单位	参数	参考图片	建议
		候诊椅 (3座)	1770*660*780	套	<ol style="list-style-type: none"> 1.规格:三座$1770*660*780\text{mm}\pm 5\%$ 2.结构:钢管、冲孔钢板焊接成型三座连体,椅两侧带扶手; 3.基材:椅座、背采用优质一级冷轧钢板冲孔弯曲整体与椅架焊接,钢板厚度$\geq 2.5\text{mm}$,冲孔造型美观对称,矩形断面横梁$\geq 30\text{mm}\times 60\text{mm}$,管壁厚度$\geq 3\text{mm}$,金属椅架整体均经酸洗、磷化后闪银色喷塑处理; 4.加防靠背和座垫,材料为海青皮泡棉半软包。 5.产品符合GB/T35607-2017《绿色产品评价》标准,总挥发性有机化合物含量(TVOC)$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$;甲醛释放量($1\text{m}^3$以上气候舱法)$\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3$ 6.样式及颜色如参考图片,投标人可参考采购人综合楼现有产品,材质质量和工艺标准均不低于现有成品标准,投标人可自行前往采购单位看样。 		

★	9	名称	规格 (单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议
		候诊椅 (4座)	2300*660*780	套	<p>1.规格:四座:2300*660*780mm±5%</p> <p>2.结构:钢管、冲孔钢板焊接成型四座连体,椅两侧带扶手;</p> <p>3.基材:椅座、背采用优质一级冷轧钢板冲孔弯曲整体与椅架焊接,钢板厚度≥2.5mm,冲孔造型美观对称,矩形断面横梁≥30mm×60mm,管壁厚度≥3mm。金属椅架整体均经酸洗、磷化后闪银色喷塑处理;</p> <p>4.加防寒靠背和座垫,材料为海背皮泡棉半软包。</p> <p>5.产品符合GB/T35607-2017《绿色产品评价》标准,总挥发性有机化合物含量(TVOC)≤0.3mg/m³;甲醛释放量(1m³以上气候舱法)≤0.015mg/m³</p> <p>6.样式及颜色如参考图片,投标人可参考采购人综合楼现有产品,材质质量和工艺标准均不低于现有成品标准,投标人可自行前往采购单位看样。</p>		
★	10	名称	规格 (单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议
		等候椅1	W1605*D640*H800	套	<p>1.座椅材质:pu自结皮(聚氨酯),符合QB/T 4370-2012《家具用软质阻燃聚氨酯泡沫塑料》、GB/T6670-2008《软质泡沫塑料材料落球法回弹性能的测定》、GB/T 6669-2008《软质泡沫塑料材料 压缩永久变形的测定》的标准。感官要求:颜色均匀,无杂黄心,无对穿孔和气孔,无裂纹,两侧无表皮,无污染,无刺激性气味,拉伸强度≥130kPa;伸长率≥300%;回弹率≥67%;75%压缩永久变形≤4.6%;甲醛释放量≤0.024mg/m³·h。</p> <p>2.座椅背板:采用多层实木板,实木多层板的甲醛释放量≤0.1mg/m³,外观质量符合要求,含水率(Ⅲ类)5~16%,静曲强度检测合格,弹性模量检测合格,浸渍剥离检测合格,胶合强度(Ⅲ类)检测合格,板面握螺钉力、板边握螺钉力、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均检测合格。符合GB/T 35601-2017、GB/T9846-2015的标准要求。</p> <p>3.横梁:高强度135*100*100mm三角形冷轧钢管,钢管符合QB/T4767-2014《家具用钢构件》、GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、HJ2547-2016《环境标志产品技术要求家具》、GB/T 13237-2013《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》的标准。产品外观检测合格:管材应无裂缝、叠缝,涂层应无漏喷、锈蚀,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;金属喷涂冲击强度:冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱皮;涂层厚度60~130μm;附着力不低于1级;抗拉强度295~430MPa;耐腐蚀等级:中性盐雾试验(NSS)、乙酸盐雾试验(ASS)耐腐蚀等级均达到10级;金属喷漆(塑)涂层硬度≥6H;表面涂层可迁移元素铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)、砷(As)、钡(Ba)、铋(Sb)、硒(Se)未检出。</p> <p>4.脚架:高强度冷轧三角形钢管,表面喷涂处理。</p> <p>5.表面塑粉:塑粉甲醛含量≤100mg/kg,耐人工气候老化性变色≤1级,失光≤1级,无粉化、气泡、开裂、剥落现象,重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞)、抗菌性能金黄色葡萄球菌、抗霉菌性能霉菌、游离子二异氰酸酯总含量[限甲苯二异氰酸酯(TDI)、六亚甲基二异氰酸酯(HDI)]均检测合格。符合HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检验要求。</p>		
★	11	名称	规格 (单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议
		等候椅2	W1775*D700*H870	套	<p>1、饰面:医用皮革,游离甲醛≤75mg/kg,挥发性有机物(VOC)、涂层粘着牢度、撕裂力、禁用偶氮染料、三丁基锡(TBT)、二丁基锡(DBT)、单丁基锡(MBT)、抗菌性能金黄色葡萄球菌抗菌率、大肠埃希氏菌抗菌率均检测合格,黑曲霉防霉等级不低于1级,土曲霉防霉等级不低于1级。符合GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》标准要求。</p> <p>2、海绵:海绵的甲醛释放量≤0.03mg/m³·h,TVOC≤0.02mg/m³·h,无严重污染,无刺激性气味,25%压缩硬度245±18N,回弹率≥48%,拉伸强度≥120kPa,干热老化后拉伸强度≥90kPa,干热老化后拉伸强度变化率±30%,表观密度(座面)≥60kg/m³,压缩永久变形A级≤5%。抗阻燃特性试验阻燃级,试样表面或内部无续燃、无阴燃现象,抗菌性能金黄色葡萄球菌的抑菌率≥99%。</p> <p>3、椅架及扶手:采用优质白蜡木经过五底三面油漆工艺处理,表面光滑无气泡,油漆采用环保木器漆,甲醛释放量达到国家标准,安全无害。</p>		

★	1 2	名称	规格(单位mm)	计量单位	参数	参考图片	建议
		等候椅3	W1680*D600*H790	套	<p>1、pu自结皮(聚氨酯),符合QB/T 4370-2012《家具用软质阻燃聚氨酯泡沫塑料》、GB/T6670-2008《软质泡沫塑料落球法回弹性能的测定》、GB/T 6669-2008《软质泡沫塑料 压缩永久变形的测定》的标准。感官要求:颜色均匀,无杂黄心,无对穿孔和气孔,无裂缝,两侧无表皮,无污染,无刺激性气味。拉伸强度≥130KPa;伸长率≥300%;回弹率≥67%;75%压缩永久变形≤4.6%;甲醛释放量≤0.024mg/m³·h。</p> <p>2、座椅背板:采用多层实木板,实木多层板的甲醛释放量≤0.1mg/m³,外观质量符合要求,含水率(Ⅲ类)5~16%。静曲强度检测合格,弹性模量检测合格,浸渍剥离检测合格,胶合强度(Ⅲ类)检测合格,板面握螺钉力、板边握螺钉力、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均检测合格。符合GB/T 35601-2017、GB/T9846-2015的标准要求。</p> <p>3、横梁:高强度135*100*100mm三角形冷轧钢管,钢管符合QB/T4767-2014《家具用钢构件》、GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、HJ2547-2016《环境标志产品技术要求家具》、GB/T 13237-2013《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评定》的标准。产品外观检测合格;管材应无裂缝、叠缝,涂层应无漏喷、锈蚀,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;金属喷涂层冲击强度:冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱皮;涂层厚度60~130μm;附着力不低于1级;抗拉强度295~430MPa;耐腐蚀等级:中性盐雾试验(NSS)、乙酸盐雾试验(ASS)耐腐蚀等级均达到10级;金属喷漆(塑)涂层硬度≥6H;表面涂层可迁移元素铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)、砷(As)、钡(Ba)、铋(Sb)、硒(Se)未检出。</p> <p>4、脚架:高强度冷轧三角形锥管,表面喷涂处理。</p> <p>5、表面塑粉:塑粉甲醛含量≤100mg/kg,耐人工气候老化性变色≤1级,失光≤1级,无粉化、气泡、开裂、剥落现象,重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞、可溶性铜、可溶性镍、可溶性钴、可溶性钼、可溶性钨、可溶性钽、可溶性铌、可溶性钒、可溶性铍)检测合格,化学成分(C、Si、Mn、P、S、Ni、Cu、Cr)检测合格,表面质量检测合格,力学性能下屈服强度检测合格,抗拉强度检测合格,断后伸长率检测合格。符合GB/T3325-2017、GB/T 10125-2021、GB/T 4336-2016、GB/T 228.1-2021、GB/T GB/T 11253-2019的检验要求。</p>		
★	1 3	名称	规格(单位mm)	计量单位	参数	参考图片	建议
		机场椅1	三人位:1600长*500深*450高	个	<p>1、椅面钢制部分:采用≥1.2mm冷轧钢板,冷轧钢板涂层应无漏喷、锈蚀,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷,硬度≥6H,涂层中可溶性重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞、可溶性铜、可溶性镍、可溶性钴、可溶性钼、可溶性钨、可溶性钽、可溶性铌、可溶性钒、可溶性铍)检测合格,化学成分(C、Si、Mn、P、S、Ni、Cu、Cr)检测合格,表面质量检测合格,力学性能下屈服强度检测合格,抗拉强度检测合格,断后伸长率检测合格。符合GB/T3325-2017、GB/T 10125-2021、GB/T 4336-2016、GB/T 228.1-2021、GB/T GB/T 11253-2019的检验要求。</p> <p>2、椅座面采用pu自结皮(聚氨酯),符合QB/T 4370-2012《家具用软质阻燃聚氨酯泡沫塑料》、GB/T6670-2008《软质泡沫塑料落球法回弹性能的测定》、GB/T 6669-2008《软质泡沫塑料 压缩永久变形的测定》的标准。感官要求:颜色均匀,无杂黄心,无对穿孔和气孔,无裂缝,两侧无表皮,无污染,无刺激性气味。拉伸强度≥130KPa;伸长率≥300%;回弹率≥67%;75%压缩永久变形≤4.6%;甲醛释放量≤0.024mg/m³·h。</p> <p>3、脚:采用≥1.2mm优质钢管压弯,焊接成型,表面喷涂处理。</p>		
★	1 4	名称	规格(单位mm)	计量单位	参数	参考图片	建议
		机场椅2	三人位:1470长*400深*450高	个	<p>1、椅面钢制部分:采用≥1.2mm冷轧钢板,冷轧钢板涂层应无漏喷、锈蚀,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷,硬度≥6H,涂层中可溶性重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞、可溶性铜、可溶性镍、可溶性钴、可溶性钼、可溶性钨、可溶性钽、可溶性铌、可溶性钒、可溶性铍)检测合格,化学成分(C、Si、Mn、P、S、Ni、Cu、Cr)检测合格,表面质量检测合格,力学性能下屈服强度检测合格,抗拉强度检测合格,断后伸长率检测合格。符合GB/T3325-2017、GB/T 10125-2021、GB/T 4336-2016、GB/T 228.1-2021、GB/T GB/T 11253-2019的检验要求。</p> <p>2、椅座面采用pu自结皮(聚氨酯),符合QB/T 4370-2012《家具用软质阻燃聚氨酯泡沫塑料》、GB/T6670-2008《软质泡沫塑料落球法回弹性能的测定》、GB/T 6669-2008《软质泡沫塑料 压缩永久变形的测定》的标准。感官要求:颜色均匀,无杂黄心,无对穿孔和气孔,无裂缝,两侧无表皮,无污染,无刺激性气味。拉伸强度≥130KPa;伸长率≥300%;回弹率≥67%;75%压缩永久变形≤4.6%;甲醛释放量≤0.024mg/m³·h。</p> <p>3、脚:采用≥1.2mm优质钢管压弯,焊接成型,表面喷涂处理。</p>		
★	1 5	名称	规格(单位mm)	计量单位	参数	参考图片	建议
		折叠会议椅	高度835mm±5,宽度490mm±5,从高435mm±5,前后脚距离600mm±5	把	<p>1.框架采用铝合金材质,整体轻盈,结构稳固,支撑≥150KG。</p> <p>2.靠背板、坐板采用工程塑料一次成型,表面结构符合人体工学,背部除了支撑还应具备强透气性,材料阻燃耐磨。承载力强,经久耐用。</p> <p>3.脚垫耐磨性强,承重≥150KG,且无尖锐突出结构,保护环境地板。</p> <p>4.颜色:根据采购人要求进行定制。</p> <p>5.样式及颜色如参考图片,投标人可参考采购人综合楼现有产品,材质质量和工艺标准均不低于现有成品标准,投标人可自行前往采购单位看样。</p>		
★	1 6	名称	规格(单位mm)	计量单位	参数	参考图片	建议
		办公桌1	1400*700*760	张	<p>1.基材:采用优质E0级三聚氰胺板,含水率3.0%~13.0%,密度0.6~0.9g/cm³,甲醛释放量≤0.045mg/m³,满足GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》,具有防水、防潮、耐磨性能强。</p> <p>2.封边:采用≥1.5mm厚的优质PVC同色封边带,全自动封边机完成封边,色泽均匀一致,耐污、耐磨;甲醛释放量≤0.5mg/L符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。</p> <p>3.五金配件:采用优质品牌五金配件,全部做防锈、防腐处理,经久耐用。</p> <p>4.产品符合GB/T35607-2017《绿色产品评价》标准,总挥发性有机化合物含量(TVOC)≤0.05mg/m³;甲醛释放量(1m³以上气候舱法)≤0.015mg/m³</p> <p>5.样式及颜色如参考图片,投标人可参考采购人综合楼现有产品,材质质量和工艺标准均不低于现有成品标准,投标人可自行前往采购单位看样。</p>		

★	1 7	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>规格(单位m m)</th> <th>计量单位</th> <th>参数</th> <th>参考图片</th> <th>建议</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>办公桌2</td> <td>1200*600*760</td> <td>张</td> <td> <p>1.材质:</p> <p>(1) 台面:采用厚度$\geq 25\text{mm}$三聚氰胺板,甲醛释放量$\leq 0.4\text{mg/L}$,2h吸水厚度膨胀率:$\leq 6.8\%$,表面耐磨:磨耗值$\leq 33\text{mg}/100\text{r}$,紫色磨350r后应无露底现象,含水率:3.0%~13.0%,静曲强度:$\geq 14.0\text{MPa}$,内结合强度:$\geq 0.49\text{MPa}$,表面胶合强度:$\geq 1.46\text{MPa}$。</p> <p>(2) 桌下柜:采用$\geq 16\text{mm}$饰面纤维板,甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$,总挥发性有机化合物(TVOC)未检出,苯、甲苯、二甲苯均未检出,外观要求检测合格,防霉菌性能:防霉菌等级-黑曲霉达到0级。</p> <p>2.封边条:外观检测合格,耐干热性应无龟裂,耐磨性30r后应无露底现象,耐开裂性(耐龟裂性)≤ 1级,耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱,耐光色牢度≥ 4级,耐老化性应无开裂,甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg}/\text{L}$,氯乙烯单体$\leq 5.0\text{mg}/\text{kg}$,可溶性重金属(铅$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 70\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、镍$\leq 800\text{mg}/\text{kg}$、铜$\leq 500\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$)、邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)未检出,多溴联苯(PBB)未检出,多溴联苯醚(PBDE)未检出。</p> <p>3.三合一扣件:主要尺寸与角度检测合格,五金件外观检测合格,金属漆膜耐腐蚀:$\geq 100\text{h}$内,观察在溶剂中的样本上划痕两侧3mm以外,应无气泡产生,$\geq 100\text{h}$后,检查划痕两侧3mm以外,应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象,金属电镀层抗盐雾:$\geq 18\text{h}$,直径1.5mm以下锈点≤ 20点/dm^2,其中直径$\geq 1.0\text{mm}$锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内不计),三合一偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 240\text{N}$,三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度$\geq 550\text{N}$,三合一偏心连接件中连接螺帽与预埋螺母的抗拉强度$\geq 700\text{N}$,三合一偏心连接件偏心体与连接螺帽的扭矩$\geq 5.0\text{N}\cdot\text{m}$,中性盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$(涂)层对基体的保护等级达到$\geq 9$级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到$\geq 9$级,乙酸盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$(涂)层对基体的保护等级达到$\geq 9$级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到大于等于9级,铜加速乙酸盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$(涂)层对基体的保护等级达到≥ 9级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到大于等于9级。</p> <p>4.立柱:采用截面最大边尺寸为$63\text{mm}\times 51\text{mm}$($\pm 2\text{mm}$)十二边凹型中空碳素钢管,钢材自带板材卡槽。金属件外观检测合格;硬度$\geq 6\text{H}$;冲击强度,冲击高度$\geq 400\text{mm}$,应无剥落、裂纹、皱纹;耐腐蚀$\geq 100\text{h}$内,应无鼓泡产生,应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象;附着力≤ 1级;漆膜厚度$\geq 110\mu\text{m}$,抗盐雾试验时间$\geq 168\text{h}$,耐腐蚀等级≥ 9级。管材中空闭口碳素钢管,壁厚$\geq 1.2\text{mm}$,管材采用碳素钢管,经扎压线辊成型,高频焊接成闭口钢管。</p> <p>5.防潮脚垫:立柱下端采用$65\text{mm}\times 54\text{mm}$($\pm 2\text{mm}$)一次注塑成型塑料件,裸露外观高度不低于13mm,可调节功能。塑料件外观性能要求检测合格,邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)未检出,重金属(铅、镉、铬、汞)未检出,多环芳烃:苯并【a】芘、16种多环芳烃(PAH)总量、多溴联苯、多溴二苯醚等有害物质均未检出。</p> <p>6.抽面:尺寸为$350\text{mm}\times 170\text{mm}\times 18\text{mm}$,采用18mm厚度三聚氰胺饰面板,四周一次注塑成型封边,自带注塑成型拉手,不脱落。</p> <p>7.样式及颜色如参考图片,投标人可参考采购人综合楼现有产品,材质质量和工艺标准均不低于现有成品标准,投标人可自行前往采购单位看样。</p> </td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议	办公桌2	1200*600*760	张	<p>1.材质:</p> <p>(1) 台面:采用厚度$\geq 25\text{mm}$三聚氰胺板,甲醛释放量$\leq 0.4\text{mg/L}$,2h吸水厚度膨胀率:$\leq 6.8\%$,表面耐磨:磨耗值$\leq 33\text{mg}/100\text{r}$,紫色磨350r后应无露底现象,含水率:3.0%~13.0%,静曲强度:$\geq 14.0\text{MPa}$,内结合强度:$\geq 0.49\text{MPa}$,表面胶合强度:$\geq 1.46\text{MPa}$。</p> <p>(2) 桌下柜:采用$\geq 16\text{mm}$饰面纤维板,甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$,总挥发性有机化合物(TVOC)未检出,苯、甲苯、二甲苯均未检出,外观要求检测合格,防霉菌性能:防霉菌等级-黑曲霉达到0级。</p> <p>2.封边条:外观检测合格,耐干热性应无龟裂,耐磨性30r后应无露底现象,耐开裂性(耐龟裂性)≤ 1级,耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱,耐光色牢度≥ 4级,耐老化性应无开裂,甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg}/\text{L}$,氯乙烯单体$\leq 5.0\text{mg}/\text{kg}$,可溶性重金属(铅$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 70\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、镍$\leq 800\text{mg}/\text{kg}$、铜$\leq 500\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$)、邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)未检出,多溴联苯(PBB)未检出,多溴联苯醚(PBDE)未检出。</p> <p>3.三合一扣件:主要尺寸与角度检测合格,五金件外观检测合格,金属漆膜耐腐蚀:$\geq 100\text{h}$内,观察在溶剂中的样本上划痕两侧3mm以外,应无气泡产生,$\geq 100\text{h}$后,检查划痕两侧3mm以外,应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象,金属电镀层抗盐雾:$\geq 18\text{h}$,直径1.5mm以下锈点≤ 20点/dm^2,其中直径$\geq 1.0\text{mm}$锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内不计),三合一偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 240\text{N}$,三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度$\geq 550\text{N}$,三合一偏心连接件中连接螺帽与预埋螺母的抗拉强度$\geq 700\text{N}$,三合一偏心连接件偏心体与连接螺帽的扭矩$\geq 5.0\text{N}\cdot\text{m}$,中性盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$(涂)层对基体的保护等级达到$\geq 9$级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到$\geq 9$级,乙酸盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$(涂)层对基体的保护等级达到$\geq 9$级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到大于等于9级,铜加速乙酸盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$(涂)层对基体的保护等级达到≥ 9级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到大于等于9级。</p> <p>4.立柱:采用截面最大边尺寸为$63\text{mm}\times 51\text{mm}$($\pm 2\text{mm}$)十二边凹型中空碳素钢管,钢材自带板材卡槽。金属件外观检测合格;硬度$\geq 6\text{H}$;冲击强度,冲击高度$\geq 400\text{mm}$,应无剥落、裂纹、皱纹;耐腐蚀$\geq 100\text{h}$内,应无鼓泡产生,应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象;附着力≤ 1级;漆膜厚度$\geq 110\mu\text{m}$,抗盐雾试验时间$\geq 168\text{h}$,耐腐蚀等级≥ 9级。管材中空闭口碳素钢管,壁厚$\geq 1.2\text{mm}$,管材采用碳素钢管,经扎压线辊成型,高频焊接成闭口钢管。</p> <p>5.防潮脚垫:立柱下端采用$65\text{mm}\times 54\text{mm}$($\pm 2\text{mm}$)一次注塑成型塑料件,裸露外观高度不低于13mm,可调节功能。塑料件外观性能要求检测合格,邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)未检出,重金属(铅、镉、铬、汞)未检出,多环芳烃:苯并【a】芘、16种多环芳烃(PAH)总量、多溴联苯、多溴二苯醚等有害物质均未检出。</p> <p>6.抽面:尺寸为$350\text{mm}\times 170\text{mm}\times 18\text{mm}$,采用18mm厚度三聚氰胺饰面板,四周一次注塑成型封边,自带注塑成型拉手,不脱落。</p> <p>7.样式及颜色如参考图片,投标人可参考采购人综合楼现有产品,材质质量和工艺标准均不低于现有成品标准,投标人可自行前往采购单位看样。</p>		
		名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议							
		办公桌2	1200*600*760	张	<p>1.材质:</p> <p>(1) 台面:采用厚度$\geq 25\text{mm}$三聚氰胺板,甲醛释放量$\leq 0.4\text{mg/L}$,2h吸水厚度膨胀率:$\leq 6.8\%$,表面耐磨:磨耗值$\leq 33\text{mg}/100\text{r}$,紫色磨350r后应无露底现象,含水率:3.0%~13.0%,静曲强度:$\geq 14.0\text{MPa}$,内结合强度:$\geq 0.49\text{MPa}$,表面胶合强度:$\geq 1.46\text{MPa}$。</p> <p>(2) 桌下柜:采用$\geq 16\text{mm}$饰面纤维板,甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$,总挥发性有机化合物(TVOC)未检出,苯、甲苯、二甲苯均未检出,外观要求检测合格,防霉菌性能:防霉菌等级-黑曲霉达到0级。</p> <p>2.封边条:外观检测合格,耐干热性应无龟裂,耐磨性30r后应无露底现象,耐开裂性(耐龟裂性)≤ 1级,耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱,耐光色牢度≥ 4级,耐老化性应无开裂,甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg}/\text{L}$,氯乙烯单体$\leq 5.0\text{mg}/\text{kg}$,可溶性重金属(铅$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 70\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、镍$\leq 800\text{mg}/\text{kg}$、铜$\leq 500\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$)、邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)未检出,多溴联苯(PBB)未检出,多溴联苯醚(PBDE)未检出。</p> <p>3.三合一扣件:主要尺寸与角度检测合格,五金件外观检测合格,金属漆膜耐腐蚀:$\geq 100\text{h}$内,观察在溶剂中的样本上划痕两侧3mm以外,应无气泡产生,$\geq 100\text{h}$后,检查划痕两侧3mm以外,应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象,金属电镀层抗盐雾:$\geq 18\text{h}$,直径1.5mm以下锈点≤ 20点/dm^2,其中直径$\geq 1.0\text{mm}$锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内不计),三合一偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 240\text{N}$,三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度$\geq 550\text{N}$,三合一偏心连接件中连接螺帽与预埋螺母的抗拉强度$\geq 700\text{N}$,三合一偏心连接件偏心体与连接螺帽的扭矩$\geq 5.0\text{N}\cdot\text{m}$,中性盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$(涂)层对基体的保护等级达到$\geq 9$级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到$\geq 9$级,乙酸盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$(涂)层对基体的保护等级达到$\geq 9$级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到大于等于9级,铜加速乙酸盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$(涂)层对基体的保护等级达到≥ 9级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到大于等于9级。</p> <p>4.立柱:采用截面最大边尺寸为$63\text{mm}\times 51\text{mm}$($\pm 2\text{mm}$)十二边凹型中空碳素钢管,钢材自带板材卡槽。金属件外观检测合格;硬度$\geq 6\text{H}$;冲击强度,冲击高度$\geq 400\text{mm}$,应无剥落、裂纹、皱纹;耐腐蚀$\geq 100\text{h}$内,应无鼓泡产生,应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象;附着力≤ 1级;漆膜厚度$\geq 110\mu\text{m}$,抗盐雾试验时间$\geq 168\text{h}$,耐腐蚀等级≥ 9级。管材中空闭口碳素钢管,壁厚$\geq 1.2\text{mm}$,管材采用碳素钢管,经扎压线辊成型,高频焊接成闭口钢管。</p> <p>5.防潮脚垫:立柱下端采用$65\text{mm}\times 54\text{mm}$($\pm 2\text{mm}$)一次注塑成型塑料件,裸露外观高度不低于13mm,可调节功能。塑料件外观性能要求检测合格,邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)未检出,重金属(铅、镉、铬、汞)未检出,多环芳烃:苯并【a】芘、16种多环芳烃(PAH)总量、多溴联苯、多溴二苯醚等有害物质均未检出。</p> <p>6.抽面:尺寸为$350\text{mm}\times 170\text{mm}\times 18\text{mm}$,采用18mm厚度三聚氰胺饰面板,四周一次注塑成型封边,自带注塑成型拉手,不脱落。</p> <p>7.样式及颜色如参考图片,投标人可参考采购人综合楼现有产品,材质质量和工艺标准均不低于现有成品标准,投标人可自行前往采购单位看样。</p>									
★	1 8	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>规格(单位m m)</th> <th>计量单位</th> <th>参数</th> <th>参考图片</th> <th>建议</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>办公(电脑)桌 (核心产品)</td> <td>1400*700*750</td> <td>张</td> <td> <p>1.基材:选用优质E1级中纤板,甲醛释放量限量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$;贴面:优质防火板,同色PVC封边条。</p> <p>2.钢材选用一级冷轧钢板,厚度0.8mm。钢板表面处理工艺:磷化标准按照GB6807-2001标准执行。表面处理采用氧化剂和碱性助剂脱脂、磷酸除锈、锌系薄膜型磷化、钝化,最后利用静电科技使粉末涂料平均喷涂于钢板工件上。</p> <p>3.涂料(塑粉):采用优质粉末涂料,符合HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》要求。</p> <p>4.五金件:采用优质五金配件。</p> <p>5.支撑脚采用$\geq 50*50*15$(mm)铝合金架脚+锌合金连接件组成+$50*50*12$(mm)方管链接,全钢制前挡板及组合侧柜,组合侧柜含钢制主机箱、抽柜带锁。</p> <p>6.全钢组合柜,为安全防腐,全钢组合柜底部采用304不锈钢高度50mm,全钢组合柜(不锈钢)底部内侧不喷涂。</p> <p>7.支撑脚按照图纸要求制作。</p> </td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议	办公(电脑)桌 (核心产品)	1400*700*750	张	<p>1.基材:选用优质E1级中纤板,甲醛释放量限量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$;贴面:优质防火板,同色PVC封边条。</p> <p>2.钢材选用一级冷轧钢板,厚度0.8mm。钢板表面处理工艺:磷化标准按照GB6807-2001标准执行。表面处理采用氧化剂和碱性助剂脱脂、磷酸除锈、锌系薄膜型磷化、钝化,最后利用静电科技使粉末涂料平均喷涂于钢板工件上。</p> <p>3.涂料(塑粉):采用优质粉末涂料,符合HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》要求。</p> <p>4.五金件:采用优质五金配件。</p> <p>5.支撑脚采用$\geq 50*50*15$(mm)铝合金架脚+锌合金连接件组成+$50*50*12$(mm)方管链接,全钢制前挡板及组合侧柜,组合侧柜含钢制主机箱、抽柜带锁。</p> <p>6.全钢组合柜,为安全防腐,全钢组合柜底部采用304不锈钢高度50mm,全钢组合柜(不锈钢)底部内侧不喷涂。</p> <p>7.支撑脚按照图纸要求制作。</p>		
名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议									
办公(电脑)桌 (核心产品)	1400*700*750	张	<p>1.基材:选用优质E1级中纤板,甲醛释放量限量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$;贴面:优质防火板,同色PVC封边条。</p> <p>2.钢材选用一级冷轧钢板,厚度0.8mm。钢板表面处理工艺:磷化标准按照GB6807-2001标准执行。表面处理采用氧化剂和碱性助剂脱脂、磷酸除锈、锌系薄膜型磷化、钝化,最后利用静电科技使粉末涂料平均喷涂于钢板工件上。</p> <p>3.涂料(塑粉):采用优质粉末涂料,符合HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》要求。</p> <p>4.五金件:采用优质五金配件。</p> <p>5.支撑脚采用$\geq 50*50*15$(mm)铝合金架脚+锌合金连接件组成+$50*50*12$(mm)方管链接,全钢制前挡板及组合侧柜,组合侧柜含钢制主机箱、抽柜带锁。</p> <p>6.全钢组合柜,为安全防腐,全钢组合柜底部采用304不锈钢高度50mm,全钢组合柜(不锈钢)底部内侧不喷涂。</p> <p>7.支撑脚按照图纸要求制作。</p>											
★	1 9	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>规格(单位m m)</th> <th>计量单位</th> <th>参数</th> <th>参考图片</th> <th>建议</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>办公桌3</td> <td>1200x600x760mm</td> <td>张</td> <td> <p>1.基材:采用环保E1级中密度纤维板,须符合《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》(GB 18580-2017)、《中密度纤维板》(GB/T 11718-2009)标准要求。</p> <p>2.面材:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。</p> <p>3.封边:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。</p> <p>4.热熔胶、白乳胶:须符合《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》(GB 18583-2008)标准要求。</p> <p>5.油漆:采用环保水性底漆和面漆,须符合《木器涂料中有害物质限量》(GB 18581-2020)标准要求;所有板面均油漆处理。</p> <p>6.五金:采用优质不锈钢托底式缓冲滑轨、缓冲铰链、拉手,采用优质合金锁芯三联锁具。</p> <p>7.外观颜色和样式如参考图片。</p> </td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议	办公桌3	1200x600x760mm	张	<p>1.基材:采用环保E1级中密度纤维板,须符合《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》(GB 18580-2017)、《中密度纤维板》(GB/T 11718-2009)标准要求。</p> <p>2.面材:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。</p> <p>3.封边:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。</p> <p>4.热熔胶、白乳胶:须符合《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》(GB 18583-2008)标准要求。</p> <p>5.油漆:采用环保水性底漆和面漆,须符合《木器涂料中有害物质限量》(GB 18581-2020)标准要求;所有板面均油漆处理。</p> <p>6.五金:采用优质不锈钢托底式缓冲滑轨、缓冲铰链、拉手,采用优质合金锁芯三联锁具。</p> <p>7.外观颜色和样式如参考图片。</p>		
名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议									
办公桌3	1200x600x760mm	张	<p>1.基材:采用环保E1级中密度纤维板,须符合《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》(GB 18580-2017)、《中密度纤维板》(GB/T 11718-2009)标准要求。</p> <p>2.面材:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。</p> <p>3.封边:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。</p> <p>4.热熔胶、白乳胶:须符合《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》(GB 18583-2008)标准要求。</p> <p>5.油漆:采用环保水性底漆和面漆,须符合《木器涂料中有害物质限量》(GB 18581-2020)标准要求;所有板面均油漆处理。</p> <p>6.五金:采用优质不锈钢托底式缓冲滑轨、缓冲铰链、拉手,采用优质合金锁芯三联锁具。</p> <p>7.外观颜色和样式如参考图片。</p>											
★	2 0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>规格(单位m m)</th> <th>计量单位</th> <th>参数</th> <th>参考图片</th> <th>建议</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>办公桌4</td> <td>1400*700*760</td> <td>张</td> <td> <p>1.基材:采用环保E1级中密度纤维板,须符合《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》(GB 18580-2017)、《中密度纤维板》(GB/T 11718-2009)标准要求。</p> <p>2.面材:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。</p> <p>3.封边:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。</p> <p>4.热熔胶、白乳胶:须符合《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》(GB 18583-2008)标准要求。</p> <p>5.油漆:采用环保水性底漆和面漆,须符合《木器涂料中有害物质限量》(GB 18581-2020)标准要求;所有板面均油漆处理。</p> <p>6.五金:采用优质不锈钢托底式缓冲滑轨、缓冲铰链、拉手,采用优质合金锁芯三联锁具。</p> <p>7.外观颜色和样式如参考图片。</p> </td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议	办公桌4	1400*700*760	张	<p>1.基材:采用环保E1级中密度纤维板,须符合《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》(GB 18580-2017)、《中密度纤维板》(GB/T 11718-2009)标准要求。</p> <p>2.面材:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。</p> <p>3.封边:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。</p> <p>4.热熔胶、白乳胶:须符合《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》(GB 18583-2008)标准要求。</p> <p>5.油漆:采用环保水性底漆和面漆,须符合《木器涂料中有害物质限量》(GB 18581-2020)标准要求;所有板面均油漆处理。</p> <p>6.五金:采用优质不锈钢托底式缓冲滑轨、缓冲铰链、拉手,采用优质合金锁芯三联锁具。</p> <p>7.外观颜色和样式如参考图片。</p>		
名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议									
办公桌4	1400*700*760	张	<p>1.基材:采用环保E1级中密度纤维板,须符合《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》(GB 18580-2017)、《中密度纤维板》(GB/T 11718-2009)标准要求。</p> <p>2.面材:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。</p> <p>3.封边:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。</p> <p>4.热熔胶、白乳胶:须符合《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》(GB 18583-2008)标准要求。</p> <p>5.油漆:采用环保水性底漆和面漆,须符合《木器涂料中有害物质限量》(GB 18581-2020)标准要求;所有板面均油漆处理。</p> <p>6.五金:采用优质不锈钢托底式缓冲滑轨、缓冲铰链、拉手,采用优质合金锁芯三联锁具。</p> <p>7.外观颜色和样式如参考图片。</p>											

★	2 1	名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议
		办公桌5	1980*1020* 780	张	<ol style="list-style-type: none"> 1.基材:采用环保E1级中密度纤维板,须符合《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》(GB 18580-2017)、《中密度纤维板》(GB/T 11718-2009)标准要求。 2.面材:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。 3.封边:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。 4.热熔胶、白乳胶:须符合《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》(GB 18583-2008)标准要求。 5.油漆:采用环保水性底漆和面漆,须符合《木器涂料中有害物质限量》(GB 18581-2020)标准要求;所有板面均油漆处理。 6.五金:采用优质不锈钢托底式缓冲滑轨、缓冲铰链、拉手,采用优质合金锁芯三联锁具。 7.外观颜色和样式如参考图片。 		
★	2 2	名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议
		四门书柜	1600*410*2 000	套	<ol style="list-style-type: none"> 1.基材:采用环保E1级中密度纤维板,须符合《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》(GB 18580-2017)、《中密度纤维板》(GB/T 11718-2009)标准要求。 2.面材:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。 3.封边:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。 4.热熔胶、白乳胶:须符合《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》(GB 18583-2008)标准要求。 5.油漆:采用环保水性底漆和面漆,须符合《木器涂料中有害物质限量》(GB 18581-2020)标准要求;所有板面均油漆处理。 6.五金:采用优质不锈钢托底式缓冲滑轨、缓冲铰链、拉手,采用优质合金锁芯三联锁具。 7.外观颜色和样式如参考图片。 		
★	2 3	名称	规格(单位mm)	计量单位	参数	参考图片	建议
		边桌	1200*400*6 50	张	<ol style="list-style-type: none"> 1.基材:采用环保E1级中密度纤维板,须符合《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》(GB 18580-2017)、《中密度纤维板》(GB/T 11718-2009)标准要求。 2.面材:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。 3.封边:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。 4.热熔胶、白乳胶:须符合《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》(GB 18583-2008)标准要求。 5.油漆:采用环保水性底漆和面漆,须符合《木器涂料中有害物质限量》(GB 18581-2020)标准要求;所有板面均油漆处理。 6.五金:采用优质不锈钢托底式缓冲滑轨、缓冲铰链、拉手,采用优质合金锁芯三联锁具。 7.外观颜色和样式如参考图片。 		
★	2 4	名称	规格(单位mm)	计量单位	参数	参考图片	建议
		茶几	600*650*45 0	张	<ol style="list-style-type: none"> 1.基材:采用环保E1级中密度纤维板,须符合《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》(GB 18580-2017)、《中密度纤维板》(GB/T 11718-2009)标准要求。 2.面材:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。 3.封边:采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$木单板,须符合《刨切单板》(GB/T 13010-2006)标准要求。 4.热熔胶、白乳胶:须符合《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》(GB 18583-2008)标准要求。 5.油漆:采用环保水性底漆和面漆,须符合《木器涂料中有害物质限量》(GB 18581-2020)标准要求;所有板面均油漆处理。 6.五金:采用优质不锈钢托底式缓冲滑轨、缓冲铰链、拉手,采用优质合金锁芯三联锁具。 7.外观颜色和样式如参考图片。 		
★	2 5	名称	规格(单位mm)	计量单位	参数	参考图片	建议
		定制圆桌	直径900mm*550mm	张	<ol style="list-style-type: none"> 1、基材:环保中密度纤维板,中密度纤维板的含水率3~13%,甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/m}^3$、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)、产品总挥发性有机化合物(TVOC)的释放率(72h)、密度、板内密度偏差、表面吸收性能、内胶合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、防潮性能、握螺钉力(板面、板边)均检测合格。符合GB/T 39600-2021人造板及其制品甲醛释放量分级的标准要求。 2、环保油漆:水性油漆的甲醛含量$\leq 100\text{mg/kg}$、VOC含量、乙二醇醚及酯类总和含量、苯系物总和含量、在容器中状态搅拌均匀后均无硬块、细度、硬度、附着力、抗粘连性[500g, (50\pm2)$^{\circ}\text{C}/4\text{h}$]、耐污染性(含醋、酱油)、密度、涂膜外观均检测合格,白色葡萄球菌的抗菌率$\geq 99\%$、产黄青霉的耐霉菌性等级不低于0级。符合GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》的检测要求。 3、三合一连接件符合HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》的标准。表面涂层可迁移元素铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)、砷(As)、钡(Ba)、铋(Bi)、硒(Se)未检出;喷涂层涂层应无漏喷,锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;耐腐蚀等级:中性盐雾试验(NSS)、乙酸盐雾试验(ASS),耐腐蚀等级均达到10级。 		

★	2 6	名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议
		三人位沙发	2000*900*900	个	<p>1.面料:采用韩皮,皮面光泽度好,透气性强,柔软而富于弹性,耐脏,易清洁。</p> <p>2.海绵:填充高密度一体成型海绵,久坐不塌陷,表观密度:46kg/m³;符合GB/T6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》。</p> <p>3.实木内架:采用优质实木方条,含水率低于9%以下,受力部位的木料自然斜纹程度小于20%,允许有轻微裂缝或节子,但不影响结构强度,经平刨处理,不带树皮,无昆虫侵蚀。</p> <p>4.外观颜色和样式如参考图片。</p>		
★	2 7	名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议
		两人位沙发	1600*900*900	个	<p>1.面料:采用韩皮,皮面光泽度好,透气性强,柔软而富于弹性,耐脏,易清洁。</p> <p>2.海绵:填充高密度一体成型海绵,久坐不塌陷,表观密度:46kg/m³;符合GB/T6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》。</p> <p>3.实木内架:采用优质实木方条,含水率低于9%以下,受力部位的木料自然斜纹程度小于20%,允许有轻微裂缝或节子,但不影响结构强度,经平刨处理,不带树皮,无昆虫侵蚀。</p> <p>4.外观颜色和样式如参考图片。</p>		
★	2 8	名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议
		单人位沙发	1150*900*900	个	<p>1.面料:采用韩皮,皮面光泽度好,透气性强,柔软而富于弹性,耐脏,易清洁。</p> <p>2.海绵:填充高密度一体成型海绵,久坐不塌陷,表观密度:46kg/m³;符合GB/T6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》。</p> <p>3.实木内架:采用优质实木方条,含水率低于9%以下,受力部位的木料自然斜纹程度小于20%,允许有轻微裂缝或节子,但不影响结构强度,经平刨处理,不带树皮,无昆虫侵蚀。</p> <p>4.外观颜色和样式如参考图片。</p>		
★	2 9	名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议
		等候沙发	产品尺寸: W9200(外弧长)*D710*H810 产品占地尺寸: L5170*W2540	套	<p>1、饰面:医用皮革,游离甲醛≤75mg/kg,挥发性有机物(VOC)、涂层粘着率、撕裂力、禁用偶氮染料、三丁基锡(TBT)、二丁基锡(DBT)、单丁基锡(MBT)、抗菌性能金黄色葡萄球菌抗菌率、大肠埃希氏菌抗菌率均检测合格,黑曲霉防霉等级不低于1级,土曲霉防霉等级不低于1级,符合GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》标准要求。</p> <p>2、海绵:海绵的甲醛释放量≤0.03mg/m²h, TVOC≤0.02mg/m²h,无严重污染,无刺激性气味,25%压缩硬度245±18N,回弹率≥48%,拉伸强度≥120kPa,干热老化后拉伸强度≥90kPa,干热老化后拉伸强度变化率±30%,表观密度(座面)≥60kg/m³,压缩永久变形A级≤5%,抗引燃特性试验阻燃级,试样表面或内部无续燃、无阴燃现象,抗菌性能金黄色葡萄球菌的抑菌率≥99%。</p> <p>3、椅架及扶手:采用优质白蜡木经过五底三面油漆工艺处理,表面光滑无气泡,油漆采用环保木器漆,甲醛释放量达到国家标准,安全无害。</p>		

★	3 0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>规格(单位mm)</th> <th>计量单位</th> <th>参数</th> <th>参考图片</th> <th>建议</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>侧桌</td> <td>1200*400*60</td> <td>张</td> <td> <p>1.材质:</p> <p>(1) 台面:采用厚度$\geq 25\text{mm}$三聚氰胺板。</p> <p>(2) 甲醛释放量$\leq 0.4\text{mg/L}$。2h吸水厚度膨胀率: $\leq 6.8\%$, 表面耐磨: 磨耗值$\leq 33\text{mg}/100\text{r}$, 素色磨350r以后应无露底现象, 含水率: $3.0\% \sim 13.0\%$, 静曲强度: $\geq 14.0\text{MPa}$, 内结合强度: $\geq 0.49\text{MPa}$, 表面胶合强度: $\geq 1.46\text{MPa}$。</p> <p>(3) 其他: 采用$\geq 16\text{mm}$饰面纤维板。</p> <p>(4) 甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物(TVOC)未检出, 苯、甲苯、二甲苯均未检出, 外观要求检测合格, 防霉菌性能: 防霉等级-黑曲霉达到0级。</p> <p>2.封边条: 外观检测合格, 耐干热性应无龟裂, 耐磨性30r后应无露底现象, 耐开裂性(耐龟裂性)≤ 1级, 耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱, 耐光色牢度≥ 4级, 耐老化性应无开裂, 甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg}/\text{L}$, 氯乙烯单体$\leq 5.0\text{mg}/\text{kg}$, 可溶性重金属(铅$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 70\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、镍$\leq 800\text{mg}/\text{kg}$、铜$\leq 500\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$)、邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)未检出, 多溴联苯(PBB)未检出, 多溴联苯醚(PBDE)未检出。</p> <p>3.抽面: 尺寸为$450\text{mm} \times 170\text{mm} \times 18\text{mm}$, 采用$18\text{mm}$厚度三聚氰胺饰面板, 四周一次注塑成型封边, 自带注塑成型拉手, 不脱落。</p> <p>4.三合一扣件: 主要尺寸与角度检测合格, 五金件外观检测合格, 金属漆膜耐腐蚀: $\geq 100\text{h}$内, 观察在溶剂中的样本上划痕两侧3mm以外, 应无气泡产生, $\geq 100\text{h}$后, 检查划痕两侧3mm以外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象, 金属电镀层抗盐雾: $\geq 18\text{h}$, 直径1.5mm以下锈点≤ 20点/dm^2, 其中直径$\geq 1.0\text{mm}$锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计), 三合一偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 240\text{N}$, 三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度$\geq 550\text{N}$, 三合一偏心连接件中连接螺帽与预埋螺母的抗拉强度$\geq 700\text{N}$, 三合一偏心连接件偏心体与连接螺帽的扭矩$\geq 5.0\text{N}\cdot\text{m}$, 中性盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$镀(涂)层对基体的保护等级达到$\geq 9$级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到$\geq 9$级, 乙酸盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$镀(涂)层对基体的保护等级达到$\geq 9$级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到大于等于9级, 铜加速乙酸盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$镀(涂)层对基体的保护等级达到≥ 9级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到≥ 9级。</p> <p>5.样式及颜色如参考图片, 投标人可参考采购人综合楼现有产品, 材质质量和工艺标准均不低于现有成品标准, 投标人可自行前往采购单位看样。</p> </td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名称	规格(单位mm)	计量单位	参数	参考图片	建议	侧桌	1200*400*60	张	<p>1.材质:</p> <p>(1) 台面:采用厚度$\geq 25\text{mm}$三聚氰胺板。</p> <p>(2) 甲醛释放量$\leq 0.4\text{mg/L}$。2h吸水厚度膨胀率: $\leq 6.8\%$, 表面耐磨: 磨耗值$\leq 33\text{mg}/100\text{r}$, 素色磨350r以后应无露底现象, 含水率: $3.0\% \sim 13.0\%$, 静曲强度: $\geq 14.0\text{MPa}$, 内结合强度: $\geq 0.49\text{MPa}$, 表面胶合强度: $\geq 1.46\text{MPa}$。</p> <p>(3) 其他: 采用$\geq 16\text{mm}$饰面纤维板。</p> <p>(4) 甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物(TVOC)未检出, 苯、甲苯、二甲苯均未检出, 外观要求检测合格, 防霉菌性能: 防霉等级-黑曲霉达到0级。</p> <p>2.封边条: 外观检测合格, 耐干热性应无龟裂, 耐磨性30r后应无露底现象, 耐开裂性(耐龟裂性)≤ 1级, 耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱, 耐光色牢度≥ 4级, 耐老化性应无开裂, 甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg}/\text{L}$, 氯乙烯单体$\leq 5.0\text{mg}/\text{kg}$, 可溶性重金属(铅$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 70\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、镍$\leq 800\text{mg}/\text{kg}$、铜$\leq 500\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$)、邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)未检出, 多溴联苯(PBB)未检出, 多溴联苯醚(PBDE)未检出。</p> <p>3.抽面: 尺寸为$450\text{mm} \times 170\text{mm} \times 18\text{mm}$, 采用$18\text{mm}$厚度三聚氰胺饰面板, 四周一次注塑成型封边, 自带注塑成型拉手, 不脱落。</p> <p>4.三合一扣件: 主要尺寸与角度检测合格, 五金件外观检测合格, 金属漆膜耐腐蚀: $\geq 100\text{h}$内, 观察在溶剂中的样本上划痕两侧3mm以外, 应无气泡产生, $\geq 100\text{h}$后, 检查划痕两侧3mm以外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象, 金属电镀层抗盐雾: $\geq 18\text{h}$, 直径1.5mm以下锈点≤ 20点/dm^2, 其中直径$\geq 1.0\text{mm}$锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计), 三合一偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 240\text{N}$, 三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度$\geq 550\text{N}$, 三合一偏心连接件中连接螺帽与预埋螺母的抗拉强度$\geq 700\text{N}$, 三合一偏心连接件偏心体与连接螺帽的扭矩$\geq 5.0\text{N}\cdot\text{m}$, 中性盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$镀(涂)层对基体的保护等级达到$\geq 9$级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到$\geq 9$级, 乙酸盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$镀(涂)层对基体的保护等级达到$\geq 9$级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到大于等于9级, 铜加速乙酸盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$镀(涂)层对基体的保护等级达到≥ 9级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到≥ 9级。</p> <p>5.样式及颜色如参考图片, 投标人可参考采购人综合楼现有产品, 材质质量和工艺标准均不低于现有成品标准, 投标人可自行前往采购单位看样。</p>		
		名称	规格(单位mm)	计量单位	参数	参考图片	建议							
		侧桌	1200*400*60	张	<p>1.材质:</p> <p>(1) 台面:采用厚度$\geq 25\text{mm}$三聚氰胺板。</p> <p>(2) 甲醛释放量$\leq 0.4\text{mg/L}$。2h吸水厚度膨胀率: $\leq 6.8\%$, 表面耐磨: 磨耗值$\leq 33\text{mg}/100\text{r}$, 素色磨350r以后应无露底现象, 含水率: $3.0\% \sim 13.0\%$, 静曲强度: $\geq 14.0\text{MPa}$, 内结合强度: $\geq 0.49\text{MPa}$, 表面胶合强度: $\geq 1.46\text{MPa}$。</p> <p>(3) 其他: 采用$\geq 16\text{mm}$饰面纤维板。</p> <p>(4) 甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物(TVOC)未检出, 苯、甲苯、二甲苯均未检出, 外观要求检测合格, 防霉菌性能: 防霉等级-黑曲霉达到0级。</p> <p>2.封边条: 外观检测合格, 耐干热性应无龟裂, 耐磨性30r后应无露底现象, 耐开裂性(耐龟裂性)≤ 1级, 耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱, 耐光色牢度≥ 4级, 耐老化性应无开裂, 甲醛释放量$\leq 1.0\text{mg}/\text{L}$, 氯乙烯单体$\leq 5.0\text{mg}/\text{kg}$, 可溶性重金属(铅$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 70\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、镍$\leq 800\text{mg}/\text{kg}$、铜$\leq 500\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 25\text{mg}/\text{kg}$)、邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)未检出, 多溴联苯(PBB)未检出, 多溴联苯醚(PBDE)未检出。</p> <p>3.抽面: 尺寸为$450\text{mm} \times 170\text{mm} \times 18\text{mm}$, 采用$18\text{mm}$厚度三聚氰胺饰面板, 四周一次注塑成型封边, 自带注塑成型拉手, 不脱落。</p> <p>4.三合一扣件: 主要尺寸与角度检测合格, 五金件外观检测合格, 金属漆膜耐腐蚀: $\geq 100\text{h}$内, 观察在溶剂中的样本上划痕两侧3mm以外, 应无气泡产生, $\geq 100\text{h}$后, 检查划痕两侧3mm以外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象, 金属电镀层抗盐雾: $\geq 18\text{h}$, 直径1.5mm以下锈点≤ 20点/dm^2, 其中直径$\geq 1.0\text{mm}$锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计), 三合一偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 240\text{N}$, 三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度$\geq 550\text{N}$, 三合一偏心连接件中连接螺帽与预埋螺母的抗拉强度$\geq 700\text{N}$, 三合一偏心连接件偏心体与连接螺帽的扭矩$\geq 5.0\text{N}\cdot\text{m}$, 中性盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$镀(涂)层对基体的保护等级达到$\geq 9$级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到$\geq 9$级, 乙酸盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$镀(涂)层对基体的保护等级达到$\geq 9$级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到大于等于9级, 铜加速乙酸盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$镀(涂)层对基体的保护等级达到≥ 9级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到≥ 9级。</p> <p>5.样式及颜色如参考图片, 投标人可参考采购人综合楼现有产品, 材质质量和工艺标准均不低于现有成品标准, 投标人可自行前往采购单位看样。</p>									
★	3 1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>规格(单位m)</th> <th>计量单位</th> <th>参数</th> <th>参考图片</th> <th>建议</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>办公椅</td> <td>椅宽: 580 椅高: 950 扶手宽: 45 椅深: 650 座包长: 510</td> <td>把</td> <td> <p>1.背外框和扶手架与座外框架采用PP+GF材质一体注塑而成, 使扶手与背框和座板形成一个整体结构, 采用黑色全新尼龙料, 安全环保无气味。</p> <p>2.靠背, 座板: 背采用优质透气网布, 具有较强的延伸性和弹性, 透气性好, 手感好, 结实。</p> <p>3.海绵: 采用优质阻燃海绵, 回弹率$\geq 45\%$, 拉伸强度$\geq 110\text{kPa}$, 伸长率$\geq 140\%$, 干热老化后拉伸强度$\geq 110\text{kPa}$, 湿热老化后拉伸强度$\geq 110\text{kPa}$, 抗疲劳力强, 坐感舒适, 符合GB/T 10802-2006《通用软质聚氨酯型聚氨酯泡沫塑料》标准。</p> <p>4.椅脚架采用直径28mm、厚2.5mm钢管, 无焊接弯制而成, 承重性强, 流线美观。</p> <p>5.钢脚脚垫采用优质pu软尼龙料, 耐磨性强, 韧性好, 防滑防刮地板。</p> </td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名称	规格(单位m)	计量单位	参数	参考图片	建议	办公椅	椅宽: 580 椅高: 950 扶手宽: 45 椅深: 650 座包长: 510	把	<p>1.背外框和扶手架与座外框架采用PP+GF材质一体注塑而成, 使扶手与背框和座板形成一个整体结构, 采用黑色全新尼龙料, 安全环保无气味。</p> <p>2.靠背, 座板: 背采用优质透气网布, 具有较强的延伸性和弹性, 透气性好, 手感好, 结实。</p> <p>3.海绵: 采用优质阻燃海绵, 回弹率$\geq 45\%$, 拉伸强度$\geq 110\text{kPa}$, 伸长率$\geq 140\%$, 干热老化后拉伸强度$\geq 110\text{kPa}$, 湿热老化后拉伸强度$\geq 110\text{kPa}$, 抗疲劳力强, 坐感舒适, 符合GB/T 10802-2006《通用软质聚氨酯型聚氨酯泡沫塑料》标准。</p> <p>4.椅脚架采用直径28mm、厚2.5mm钢管, 无焊接弯制而成, 承重性强, 流线美观。</p> <p>5.钢脚脚垫采用优质pu软尼龙料, 耐磨性强, 韧性好, 防滑防刮地板。</p>		
名称	规格(单位m)	计量单位	参数	参考图片	建议									
办公椅	椅宽: 580 椅高: 950 扶手宽: 45 椅深: 650 座包长: 510	把	<p>1.背外框和扶手架与座外框架采用PP+GF材质一体注塑而成, 使扶手与背框和座板形成一个整体结构, 采用黑色全新尼龙料, 安全环保无气味。</p> <p>2.靠背, 座板: 背采用优质透气网布, 具有较强的延伸性和弹性, 透气性好, 手感好, 结实。</p> <p>3.海绵: 采用优质阻燃海绵, 回弹率$\geq 45\%$, 拉伸强度$\geq 110\text{kPa}$, 伸长率$\geq 140\%$, 干热老化后拉伸强度$\geq 110\text{kPa}$, 湿热老化后拉伸强度$\geq 110\text{kPa}$, 抗疲劳力强, 坐感舒适, 符合GB/T 10802-2006《通用软质聚氨酯型聚氨酯泡沫塑料》标准。</p> <p>4.椅脚架采用直径28mm、厚2.5mm钢管, 无焊接弯制而成, 承重性强, 流线美观。</p> <p>5.钢脚脚垫采用优质pu软尼龙料, 耐磨性强, 韧性好, 防滑防刮地板。</p>											
★	3 2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>规格(单位m)</th> <th>计量单位</th> <th>参数</th> <th>参考图片</th> <th>建议</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>诊断椅</td> <td>常规</td> <td>把</td> <td> <p>1.靠背、座板及支撑架采用pp原料, 耐刮划, 易清洁, 具有较强的延伸性和弹性、手感好结实耐用。</p> <p>2.实心材质支架, 不变形, 经受加压和摔打有较强的韧性, 优于普通钢脚, 四方外斜结构, 分散受力, 稳定性好, 承重$\geq 200\text{KG}$。</p> <p>3.人体工学设计, 适合虚弱人群支撑座靠, 安全可靠。</p> <p>4.脚垫采用优质pu软尼龙料, 耐磨性强, 韧性好, 防滑防刮地板。</p> <p>5.外观颜色有多色可供采购人选择, 样式如参考图片。</p> </td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名称	规格(单位m)	计量单位	参数	参考图片	建议	诊断椅	常规	把	<p>1.靠背、座板及支撑架采用pp原料, 耐刮划, 易清洁, 具有较强的延伸性和弹性、手感好结实耐用。</p> <p>2.实心材质支架, 不变形, 经受加压和摔打有较强的韧性, 优于普通钢脚, 四方外斜结构, 分散受力, 稳定性好, 承重$\geq 200\text{KG}$。</p> <p>3.人体工学设计, 适合虚弱人群支撑座靠, 安全可靠。</p> <p>4.脚垫采用优质pu软尼龙料, 耐磨性强, 韧性好, 防滑防刮地板。</p> <p>5.外观颜色有多色可供采购人选择, 样式如参考图片。</p>		
名称	规格(单位m)	计量单位	参数	参考图片	建议									
诊断椅	常规	把	<p>1.靠背、座板及支撑架采用pp原料, 耐刮划, 易清洁, 具有较强的延伸性和弹性、手感好结实耐用。</p> <p>2.实心材质支架, 不变形, 经受加压和摔打有较强的韧性, 优于普通钢脚, 四方外斜结构, 分散受力, 稳定性好, 承重$\geq 200\text{KG}$。</p> <p>3.人体工学设计, 适合虚弱人群支撑座靠, 安全可靠。</p> <p>4.脚垫采用优质pu软尼龙料, 耐磨性强, 韧性好, 防滑防刮地板。</p> <p>5.外观颜色有多色可供采购人选择, 样式如参考图片。</p>											
★	3 3	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>规格(单位m)</th> <th>计量单位</th> <th>参数</th> <th>参考图片</th> <th>建议</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>吧台椅(升降椅)</td> <td>常规</td> <td>把</td> <td> <p>1.凳面直径300mm, 厚度1.5mm, 材质西皮加冷发泡海绵</p> <p>2.螺旋杆直径22mm, 杆长230mm(可根据采购人需求适量加长)</p> <p>3.凳子旋转高度为$460\text{--}660\text{mm}$</p> <p>4.靠背材质同凳面一致。</p> <p>5.带万向尼龙轮子, 10万次滚动。</p> </td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名称	规格(单位m)	计量单位	参数	参考图片	建议	吧台椅(升降椅)	常规	把	<p>1.凳面直径300mm, 厚度1.5mm, 材质西皮加冷发泡海绵</p> <p>2.螺旋杆直径22mm, 杆长230mm(可根据采购人需求适量加长)</p> <p>3.凳子旋转高度为$460\text{--}660\text{mm}$</p> <p>4.靠背材质同凳面一致。</p> <p>5.带万向尼龙轮子, 10万次滚动。</p>		
名称	规格(单位m)	计量单位	参数	参考图片	建议									
吧台椅(升降椅)	常规	把	<p>1.凳面直径300mm, 厚度1.5mm, 材质西皮加冷发泡海绵</p> <p>2.螺旋杆直径22mm, 杆长230mm(可根据采购人需求适量加长)</p> <p>3.凳子旋转高度为$460\text{--}660\text{mm}$</p> <p>4.靠背材质同凳面一致。</p> <p>5.带万向尼龙轮子, 10万次滚动。</p>											

★	3 4	名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议
		中医推拿床	1900*800*6 00	张	<p>1.床架采用全实木材质，承重≥200kg，表面油漆工艺。实木内架:采用优质实木方条,含水率低9%以下，受力部位的木材自然斜纹程度小于20%,允许有轻微裂缝或节子,但不影响结构强度,经平刨处理,不带树皮,无昆虫侵蚀。</p> <p>2.海绵:采用高密高弹海绵，不塌陷，面料下层有缓冲软海绵或者珍珠棉保证舒适性同时，不能降低支撑刚性。</p> <p>3.面料根据使用科室要求，可以选用科技绒布或者耐磨PU皮，耐医用消毒剂。方便擦拭。</p> <p>4.头枕支撑有力，有头孔，胸洞。</p> <p>5.外观颜色有色可供采购选择，样式如参考图片。</p>		
★	3 5	名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议
		美容床	1900*800*6 10	张	<p>1.床架采用≥1.2mm厚度碳素钢管制作。</p> <p>2.面料:采用韩皮，皮面光泽度好，透气性强，柔软而富于弹性，耐脏，易清洁。</p> <p>3.海绵:填充高密度一体成型海绵，久坐不塌陷，表观密度:46kg/m³;符合GB/T6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》检测依据。</p>		
★	3 6	名称	规格(单位mm)	计量单位	参数	参考图片	建议
		实木诊断椅	常规	把	<p>1.材质:采用实木制作。</p> <p>2.油漆:采用环保油漆，挥发性有机化合物含量≤95g/L。游离甲醛含量≤6mg/kg，苯系物含量(苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和)未检出，可溶性重金属含量(限色漆和腻子)，附着为1级。</p> <p>3.五金件:采用镀锌五金配件。</p> <p>4.外观工艺要求:经先进油漆工艺“三底两面”处理，色泽柔和持久，光滑耐磨，手感好;无流挂及明显划伤，色泽均匀，漆膜硬度达到3H。</p>		
★	3 7	名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议
		定制钢柜	根据需求定制， 按正面投影 面积计算价格	m2	<p>1.主体材质:采用厚度1.0mm优质电解钢板;符合:QB/T 4767-2014;QB/T 3826-1999标准;产品表面涂层的可溶性元素(铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg))≤10mg/kg;金属喷涂层(硬度≥4H;冲击强度无剥落、裂纹、笔纹;附着为2级);耐腐蚀等级:中性盐雾试验达10级。表面喷涂室内优等品热固性粉末，踢脚线部分采用高度150mm,0.8mm厚304油磨拉丝不锈钢板制作;</p> <p>2.五金配件:一体折弯拉手、叶片转舌锁、缓冲三节静音阻尼导轨;</p> <p>3.工艺:整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用插销式门轴结构，门采用双层加工工艺，柜体边柜宽度为2.5cm。</p> <p>4.具体做法参考采购人综合楼现有产品，材质质量和工艺标准均不低于现有成品标准投标人可自行前往采购单位看样。</p> <p>5.深度≥50cm，根据采购人需求定制。</p>		
★	3 8	名称	规格(单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议
		定制木柜	根据需求定制， 按正面投影 面积计算价格	m3	<p>1.基材:采用E0三聚氰胺板，顶板/层板厚度25mm,其他板材厚度≥18mm,甲醛释放量≤0.1mg/m³，环保等级符合标准，耐磨，抗静电</p> <p>2.封边:采用优质品牌2mm厚PVC同色封边，所有板材均为四面封边工艺。</p> <p>3.五金:采用优质品牌五金连接配件;</p> <p>4.深度≥45cm，根据采购人需求定制。</p>		

★ 3 9	名称	规格 (单位m m)	计量单位	参数	参考图片	建议
	定制护士站	根据需求定制 ，按长度计算 价格	米	<p>1.主体材质：采用厚度1.0mm优质电解钢板，符合：QB/T 4767-2014；QB/T 3826-1999标准；产品表面涂层的可溶性元素（铅（Pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg））≤10mg/kg；金属喷涂层（硬度≥4H；冲击强度无剥落、裂纹、皱纹；附着力≥2级）；耐腐蚀等级，中性盐雾试验达10级。其中水槽柜及所有垃圾柜为不锈钢；中性盐雾试验（NSS）、乙酸盐雾试验（ASS）均达10级，表面喷涂室内优等品热固性粉末，踢脚线部分采用高度150mm,0.8mm厚304油磨拉丝不锈钢板制作；</p> <p>2.台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石；材料厚度1.5cm；符合：QB/T 4456-2013标准；耐酸碱性（碳酸钠溶液，10%≥2级；乙酸溶液，10%≥2级）；耐污染（咖啡、色漆、食用醋、食用酱油、红墨水、口红、指甲油、印油、黑色鞋油）表面无污染或腐蚀痕迹；耐香烟灼烧≥3级；表面耐磨性（耐磨值≤30mg/100r；表面素色磨350r后应无露底现象）；耐干热≥3级；耐水蒸气无凸起、龟裂和明显变色。</p> <p>3.五金配件：一体折弯拉手、叶片转舌锁、缓冲三节静音阻尼导轨；</p> <p>4.工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用插销式门轴结构，门采用双层加工工艺，柜体边柜宽度为2.5cm；</p> <p>5.具体做法参考采购人综合楼现有产品，材质质量和工艺标准均不低于现有成品标准投标人可自行前往采购单位看样。</p> <p>6.根据采购人需求配备：主机柜、键盘架、三抽柜、双开门柜。</p> <p>7.下台面的宽度不低于70cm，上台面宽度不低于35cm，根据采购人需求定制。</p> <p>8.高度根据采购人的需求定制。</p>		
<p>备注：条桌1、条桌2、中五抽文件柜、双节柜、通玻对开门柜、保密柜、货架、候诊椅（3座）、候诊椅（4座）、等候椅1、等候椅2、等候椅3、机场椅1、机场椅2、会议折叠椅、办公桌1、办公桌2、办公（公桌3、办公桌4、办公桌5、四门书柜、边桌、茶几、定制圆形桌、三人沙发、两人沙发、单人沙发、等候沙发、侧桌、办公椅、诊断椅、吧台椅（升降椅）、中医推拿床、美容床、实木诊断椅、定制钢柜、定制木工作站均为环境标志产品，办公（电脑）桌为核心产品。</p>						

★ 4 0	<p>(一) 交货时间、地点与方式</p> <p>1. 交货时间: 合同完成签订后, 分批次配送。在接到采购人的订单后, 定制家具在45日内完成下单货物的安装调试, 非定制家具在7天内完成安装调试, 且紧急情况下需在3天内完成安装调试。</p> <p>2. 交货地点: 达州市中心医院, 以采购人的要求为准。因供货场地无法提供大型货车进入, 供应商货到后可能需要二次转运、搬运等工作, 所产生的费用由自行承担。该批次货物交付的场地中有无电梯或有电梯楼层无货梯的情况, 须由供应商人工或机械搬运至采购人指定楼层和场地; 场地交付过程中可能存在装卸同时进行, 如因装饰装修施工造成搬运通道堵塞导致无法人工搬运的情况, 供应商须自行采用机械吊运方式安装施工, 吊装费、机械搬运及人工搬运费均由供应商承担。</p> <p>3. 供应商须根据采购方的要求和进度提供所需采购清单内货物。采购方因场地、规划调整等原因, 导致部分货物短期不需要供货, 供应商须配合。</p> <p>4. 交付场地已经完成装饰装修和部分精密仪器安装到位的情况, 供应商须保护好所有成品。本次采购的部分产品需要现场二次加工, 现场环境保护由供应商因供应商保护不力, 导致采购方相关损失的, 须由供应商承担。</p> <p>5. 由于交货地点已投入运营, 病员和医护人员较多, 供应商须自行安排好搬运和装卸时间, 可能会深夜夜间施工和搬运等, 均需供应商自行承担相应班成本, 不得以此为由向采购方主张额外费用。</p> <p>6. 供应商取得的中标通知书后, 定制家具须和采购单位使用部门充分沟通, 达到双方无差别理解后, 形成共同理解的详细文件和设计图纸后才能供货。</p> <p>(二) 付款方式</p> <p>分批次配送, 据实结算, 供应商完成货物安装, 验收合格后, 采购人向供应商支付完成安装验收合格货物的费用。</p> <p>(三) 合同期限: 一年或采购预算金额使用完。</p> <p>(四) 服务要求</p> <p>1. 包装: 供应商所提供的货物应为制造商原装出厂包装, 符合国家相关标准, 由于包装不善引起的货物损坏、缺漏的损失由供应商负责。</p> <p>2. 供应商负责将货物运到现场过程中的全部运输、包括装卸车、货物现场的搬运并免费提供产品首次清洁服务。</p> <p>3. 各种货物需提供装箱清单, 按清单验收货物。货物在现场的保管由中标人负责, 直至项目安装验收合格。</p> <p>4. 包装、运输、调试、安装等安全责任由供应商负责。</p> <p>5. 货物的拆箱、安装等工作由供应商负责, 但应在采购人指定人员的参与下进行。安装调试的原始记录应经用户方签字确认后作为验收的文件之一。安装由供应商负责做好现场的清洁工作。</p> <p>6. 供应商负责本项目的安装调试, 负责指定现场安装负责人, 负责安装协调管理工作。</p> <p>7. 安装所需工具物料由供应商自备, 自费运到现场, 完工后自费搬走。</p> <p>8. 家具安装调试过程中, 供应商需采取安全措施, 供应商有义务保障双方及第三人的人身安全和财产安全。</p> <p>9. 供应商在配送运输中要确保安全, 在运输及装卸过程中发生的一切安全事故, 包括人员、车辆事故等情况, 由供应商负责处置, 并依法承担所有责任。</p> <p>10. 对因运输和包装不当产生的货物灭失与损毁的责任, 均由供应商承担。</p> <p>(五) 售后服务</p> <p>1. 项目售后服务期5年。供应商免费更换一切在正常情况下损坏的零配件。在售后服务期内, 同一产品、同一质量问题连续2次维修仍无法正常使用的, 更换同品牌、同型号产品, 并对产品质量实行“三包”服务。</p> <p>2. 货物是原装、全新的产品, 表面无划伤、无碰撞, 外观清洁, 货物的质量符合国家相关标准及合同的要求。</p> <p>3. 故障处理到场时间为2小时内, 12小时内必须处理完毕, 质保期内免费维修服务。</p> <p>4. 凡涉及需要安装调试的家具, 供应商均需安装、调试完毕, 并对采购人相关工作人员进行技术培训或讲解, 保证用户掌握正确的操作和维护方法。</p> <p>5. 所有产品均需提供长期售后服务。质保期内, 要完全满足国家“三包”政策, 如产品出现严重质量问题, 无法修复, 须对故障产品进行更换。</p> <p>6. 售后服务期后, 供应商负责设备的终身维修及零配件的及时供应。维修费先修理后付款, 零配件的购买先交货后付款。</p> <p>(七) 验收标准及要求</p> <p>1. 验收要求: 供应商在生产前期, 采购人有权要求到中标单位生产现场确认工艺和原材料使用情况, 确认后再生产。</p> <p>2. 验收标准: 按照国家相关标准及采购人的相关制度进行验收。按照《四川省政府采购项目需求论证和履约验收管理办法》(川财采(2015)32号)的招标文件技术指标、商务要求、投标文件响应内容和行业相关标准验收。</p> <p>3. 供应商一旦中标后在履约交货时, 如有货物不满足采购文件要求或者商务服务不满足采购人要求的, 采购人将视投标人提供虚假响应谋取中标, 并有权举报财政部门依法处理。</p> <p>(八) 报价要求</p> <p>1. 供应商报价应包含供应商所有税费、成本、利润、运输、装卸、劳保、保险等一切费用。具体报价方式为单价形式报价。</p> <p>2. 供应商按单价形式具体金额报价, 价格核定依据《达州市中心医院办公家具采购项目清单及技术参数要求》中的单价最高限价为控制价, 结算单价为中标</p> <p>3. 本项目为单价最高限价, 供应商每项报价不能高于或等于控制价, 在合同执行进程中不得以任何理由增加, 不接受区间报价和多个报价, 否则其响应文件响应处理。</p> <p>(九) 其他要求</p> <p>1. 提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或提供全国认可信息公共服务平台(http://cx.cnca.cn)的认证信息截图</p> <p>2. 供应商为本项目提供的所有产品、辅材中属于《国家强制性产品认证目录》范围内产品的, 均通过国家强制性产品认证并取得认证证书。</p> <p>3. 供应商为本项目提供的所有产品、辅材符合现行的强制性国家相关标准、行业标准。</p> <p>以上要求均为实质性要求, 不满足作为无效投标处理。</p>
-------------	---

8、供应商一般资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	具有独立承担民事责任的能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标(响应)函》完成承诺并进行电子签章。
2	具有良好的商业信誉	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标(响应)函》完成承诺并进行电子签章。
3	具有健全的财务会计制度。	供应商提供截至响应文件提交截止之日前一年内, 经审计的财务报告(包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表附注)或者银行出具的资信证明。未经审计的提供财务报告(包括资产负债表、利润表、现金流量表、所有者权益变动表及其附注)。供应商注册时间截至响应文件提交截止之日前不足一年的, 也可提供在相关主管部门备案的公司章程等证明材料。供应商需在使用投标(响应)客户端编制响应文件时, 按要求上传相应证明材料并进行电子签章。
4	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标(响应)函》完成承诺并进行电子签章。
5	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标(响应)函》完成承诺并进行电子签章。
6	参加政府采购活动前三年内, 在经营活动中没有重大违法记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标(响应)函》完成承诺并进行电子签章。

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
7	不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动的行为。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
8	不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。

9、供应商特殊资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
无		

10、分包的评审条款

评审项目编号	一级评审项	二级评审项	详细要求	分值	客观评审项
{{未填写}}					

11、合同管理安排

- 1) 合同类型：买卖合同
- 2) 合同定价方式：固定单价
- 3) 合同履行期限：自合同签订之日起365日
- 4) 合同履行地点：达州市中心医院
- 5) 支付方式：一次付清
- 6) 履约保证金及缴纳形式：
中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：否
- 7) 质量保证金及缴纳形式：
中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金：否
- 8) 付款进度安排：

1、付款条件说明：供应商接到采购人通知分批配送，完成货物安装和验收合格后，达到付款条件起 14 日内，据实情况说明为采购人根据实际采购使用量据实结算，结算单价为中标单价，最终结算总价=结算单价*实际使用量（最终结算价不能超过供应商的最终报价）。由采购人、成交供应商共同核实供货量及价格后开具发票。采购人在收到发票后按照采购人报账流程为供应商办理结算手续。

9) 验收交付标准和方法：按照国家相关标准及采购人的相关制度进行验收。按照《四川省政府采购项目需求论证和履约验收管理办法》（川财采〔2015〕32号）的要求，以招标文件技术指标、商务要求、投标文件响应内容和行业相关标准验收。

10) 质量保修范围和保修期：供应商应保证产品质量及其标识必须符合最新的国家标准的规定。

11) 知识产权归属和处理方式：供应商应保证在本项目中使用的任何产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。

12) 成本补偿和风险分担约定：供应商自行承担参加采购活动的全部风险。

13) 违约责任与解决争议的方法：1.双方应遵守合同约定，确保项目顺利完成。2.若因供应商疏忽等原因造成损失，其损失由供应商承担。

14) 合同其他条款：无

12、履约验收方案

- 1) 验收组织方式：自行验收
- 2) 是否邀请本项目的其他供应商：否
- 3) 是否邀请专家：否
- 4) 是否邀请服务对象：否
- 5) 是否邀请第三方检测机构：否
- 6) 履约验收程序：一次性验收
- 7) 履约验收时间：

1、验收条件说明：供应商提出验收申请，达到验收条件起 30 日内，验收合同总金额的 100.00%；

8) 验收组织的其他事项：无

9) 技术履约验收内容：按照本项目采购文件中“技术、服务要求”及成交人响应文件进行验收。

10) 商务履约验收内容：按照本项目采购文件中“商务要求”及成交人响应文件进行验收。

11) 履约验收标准：由达州市中心医院组织，严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）等政府采购相关法律法规的要求进行验收（实质性要求）

12) 履约验收其他事项：无

五、风险控制措施和替代方案

该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定，本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案：否